

Gebrauchsanweisung

Instruction Manual

Werkstoffspezifische Eigenschaften

Chemische Zusammensetzung [Gew. %]

Polymethylmethacrylat (PMMA)	100
------------------------------	-----

Physikalische Eigenschaften

Biegefestigkeit	[ISO 178]	[MPa]	92
Charpy-Schlagzähigkeit +23°C	[ISO 179/1eU]	[kJ/m ²]	45
Dichte	[ISO 1183]	[g/cm ³]	1,17
Wasseraufnahme	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,02
Löslichkeit	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0,0
Restmonomergehalt	[ISO 20795-1]	[%]	< 0,7

Symbolerklärungen



Hersteller



Herstellungsdatum



Gebrauchsanweisung beachten



Verwendbar bis



Chargencode



Artikelnummer



Trocken lagern



Vor Sonneneinstrahlung schützen



Vorsicht: Nach US-Bundesgesetz darf das Produkt nur durch oder im Auftrag eines Zahnarztes verkauft werden.

1. Indikationen

DD Bio Splint P HI sind transparente dentale Fräsröhrlinge aus PMMA für die Herstellung von Aufbisschienen, therapeutischen Schienen, Bissregulatoren und Bohrschablonen für den langfristigen Einsatz in der Mundhöhle von bis zu 12 Monaten.

2. Kontraindikationen

- Intoleranz gegenüber den enthaltenen Bestandteilen
- Brücken mit zwei Brückengliedern in Molarengroße
- zu geringe Verbinderquerschnitte
- Klammermodellgüsse, Stege, schmale Transversalbänder und Sublingualbögel

3. Sicherheitsinformationen

Bitte beachten Sie die Informationen in der jeweils aktuellen Version des Sicherheitsdatenblattes. Vermeiden Sie die Inhalation von Frästäuben während der Verarbeitung. Tragen Sie Handschuhe, Schutzbrille und Mundschutz um Reizungen zu vermeiden.

4. Handhabung und Lagerung

Verwenden Sie ausschließlich sauberes, defektfreies Material aus unbeschädigten Verpackungen und stellen Sie sicher, dass die Röhrlinge immer im Originalkarton und an einem lichtgeschützten, trockenen und kühlen Ort gelagert werden. Vermeiden Sie den Kontakt mit Flüssigkeiten.

5. Fräsen und Weiterverarbeitung

Verwenden Sie ausschließlich einschneidige Fräser im Fräsprozess oder gekühlte Nassfräsverfahren!

Weiterverarbeitung:

Für das grobe Ausarbeiten eignen sich Hartmetallfräser mit FSQ-Verzahnung und Schwarzringfräser für Titan. Das feine Ausarbeiten kann mit einfachen, kreuzverzahnenden HM-Fräsern durchgeführt werden. Die Politur des Materials ist möglich, allerdings muss der Anpressdruck dabei so gering wie möglich gehalten werden, da die Wärmeentwicklung ansonsten zu Verschmierungen / Aufschmelzungen führen kann.

6. Reinigung

- Ultraschallbad (max. 40 °C) mit sanften Reinigungsmitteln
- Nicht zur Reinigung zu verwenden sind:
- Dampfstrahlen
 - Autoklaven (z.B. zur Sterilisation / Desinfektion)
 - Organische Lösungsmittel und Säuren (z.B. Aceton, Salzsäure)
 - Hochkonzentrierte Reinigungsalkohole
 - Chemische Prothesenreiniger
 - Abrasive Reinigungsmittel

7. Entsorgung

Reste der PMMA Röhrlinge können dem Recycling-Müll zugeführt werden.

Unsere Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt, weshalb wir uns Änderungen vorbehalten. Die jeweils aktuelle Version der Gebrauchsanweisung finden Sie auf unserer Homepage unter: www.dentaldirekt.de Diese Version ersetzt alle vorherigen Versionen.

Material-related characteristics

Chemical composition [wt. %]

Polymethylmethacrylate (PMMA)	100
-------------------------------	-----

Physical specifications

Flexural strength	[ISO 178]	[MPa]	92
Charpy impact strength, +23°C	[ISO 179/1eU]	[kJ/m ²]	45
Density	[ISO 1183]	[g/cm ³]	1.17
Water sorption	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0.02
Solubility	[ISO 20795-1]	[µg/mm ³]	0.0
Residual monomer content	[ISO 20795-1]	[%]	< 0.7

Explanation of symbols



Manufacturer



Date of manufacture



Consult instructions for use



Use by



Batch code



Catalogue No.



Store dry



Protect from direct sun light



Caution: U.S. Federal law restricts this device to sale by or on the order of a dentist.

1. Indications

DD Bio Splint P HI are transparent dental milling blanks out of PMMA for the manufacture of splints, therapeutic splints, bite regulators and drilling templates for long-term application in the oral cavity up to 12 months.

2. Contraindications

- intolerance to the contained components
- bridges with two molar pontics
- too little connector cross sections
- model casting with clasps, bars, narrow sublingual bars and transversal connectors

3. Safety information

Please pay attention to the information in the material safety data sheet in its current version. Avoid the inhalation of dust particles during processing. Wear protection gloves, safety glasses and a dust mask to prevent irritations of eyes, skin and respiratory system.

4. Handling and storage

Only use clean, defect-free material out of undamaged packaging and make sure that the blanks are always stored in their original container in a dry and cool place, protected from light. Avoid contact with fluids.

5. Milling and further processing

Only use one-edged milling tools in the milling machine or wet grinding procedures!

Further processing:

Tungsten carbide burs like the one you use for soft reline materials are suitable for rough adaption. For the finalization common cross-toothed millers can be used. Polishing should be carried out with regard to a low contact pressure, otherwise the resulting heat might lead to smearing or melting.

6. Cleaning

- ultrasonic bath (max. 40 °C) with mild cleaning agent
- Do not use the following methods for cleaning:
- steam blasting
 - autoclave method (e.g. sterilization / disinfection)
 - organic solvents and acids (e.g. acetone, hydrochloric acid)
 - highly concentrated alcohols
 - chemical denture cleaners
 - abrasive cleaning agents

7. Disposal

Remains of PMMA blanks can be disposed of in the regular household garbage.

We reserve the right to make changes because of the continuous development of our products. Please find the current version of the instruction manual on our website: www.dentaldirekt.com This version replaces all previous versions.